NASR | MACHINE INTERNATIONAL

WHEEL LOADER

NL976H

- مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- مجهز به نسل جدید گیربکس‌های برقیZF آلمان
- مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DANFOSS دانمارک
- افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- کاهش سطح انتشار آلاینده‌ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by
Innovation

پارامترهای اصلی

نام دستگاه	لودر چرخ لاستیکی
مدل	NL976H
برند	NASR
وزن عملیاتی	23640kg
ظرفیت باکت	4.5m³ (هاردکس)
عرض باکت	3240mm
حداکثر توان لیفت باکت در سطح صاف	7000kg

موتور

مدل موتور	WEICHAI WP10G286E301
حجم موتور	9.726L
قدرت موتور	282hp(210kW)/2200rpm
حداکثر گشتاور	1185N.m/1400-1600rpm
سیستم موتور	6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر
استاندارد آلایندگی	Tier 3
سیستم سوخت رسانی	Common Rail

گیربکس

مدل گیربکس	ZF BP230 آلمان
سیستم گیربکس	4 دنده جلو و 3 دنده عقب
نوع گیربکس	برقی
لیور کنترل حرکت	تک لیور با دکمه های کنترل و دکمه KD برای تعویض جهت و تعویض دنده بین 1 و 2

سیستم هیدرولیک و فرمان

پمپ اصلی هیدرولیک	DANFOSS دانمارک
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
سیستم کنترل ادوات	جوی استیک
سیستم فرمان	پمپ فرمان از نوع دبی متغیر پیستونی مجهز به سیستم Load Sensing
فشار کاری پمپ هیدرولیک ادوات	200bar (در حالت کار با ادوات این فشار به 240bar افزایش پیدا می کند)
حداکثر دبی پمپ هیدرولیک ادوات	246L/min
فشار کاری پمپ هیدرولیک فرمان	210bar
حداکثر دبی پمپ هیدرولیک فرمان	198L/min
فشار مدار پایلوت	35bar

اکسل و لاستیک

برند اکسل	LOVOL (طرح کاترپیلار)
مدل اکسل جلو	RY1003
مدل اکسل عقب	RC2206
نوع اکسل	Planetary Axle
برند لاستیک	TRIANGLE
نوع لاستیک	Tubeless
سایز لاستیک جلو و عقب	750/65R25

زیربندی و شاسی و سیستم ترمز

زیر بندی و شاسی	تقویت شده - معدنی
آلیاژ فولاد شاسی	ST52
سیستم ترمز	ترمز بادی - روغنی
سیستم ترمز دستی	ترمز دستی دیسکی و پنوماتیک

کابین

صندلی اپراتور	صندلی تمام چرم مجهز به سیستم تعلیق فنری
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	دوربین عقب - پنکه اضافی - سیستم پخش MP3 دارای پورت USB
استاندارد کابین	ROPS/FOPS

سیستم برق

کلاس عایق بندی سیم کشی	IP64
سیستم چراغ و روشنایی	LED
صفحه نمایشگر	نمایشگر LCD رنگی دارای قابلیت نمایش دمای آب - نشانگر سطح سوخت - ساعت کارکرد دستگاه و پارامترهای اصلی

ظرفیت مایعات دستگاه

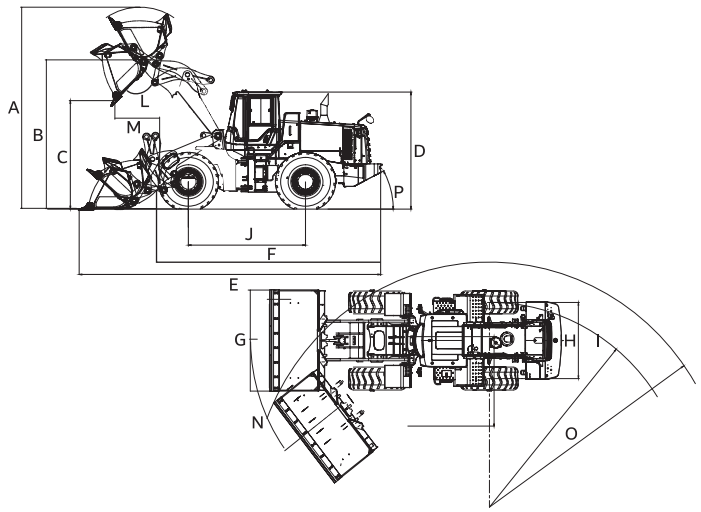
ظرفیت مخزن سوخت	350L
ظرفیت مخزن هیدرولیک	190L
ظرفیت روغن موتور	20L
ظرفیت روغن گیربکس	27L
ظرفیت واسکازین اکسل جلو	40L
ظرفیت واسکازین اکسل عقب	38L
ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور	56L

پارامترهای عملکرد

حداکثر سرعت حرکت	38km/h
نیرو نفوذ باکت در زمان کندن	190kN
نیروی پیشران حرکت	189kN
حداکثر شیب قابل عبور	29 درجه
زمان بالا رفتن باکت	5.5sec
زمان پایین آمدن باکت	4.0sec
زمان جمع شدن باکت در بارگیری	3.5sec
زمان تخلیه باکت	2.5sec

ابعاد و سطح دسترسی

A: حداکثر ارتفاع دسترسی تا لبه بالا باکت	6000mm
B: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت (تا مرکز پین باکت)	4715mm
C: حداکثر ارتفاع باکت در زمان تخلیه (از زیر شاخ باکت تا سطح زمین)	3530mm
D: حداکثر ارتفاع تا بالای کابین	3470mm
E: طول کل (با احتساب باکت)	9200mm
F: طول کل (بدون احتساب باکت)	7750mm
G: عرض کل	3250mm
H: عرض کابین (پشت تا پشت وزنه)	2780mm
I: عرض دستگاه (پشت تا پشت لاستیک)	3200mm
J: فاصله محور جلو و عقب (WB)	3520mm
K: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی	480mm
L: زاویه باکت در زمان تخلیه	45 درجه
M: فاصله طولی لبه پایین باکت تا جلوی دستگاه در زمان تخلیه	1320mm
N: زاویه چرخش جلو دستگاه در زمان دور زدن (با احتساب باکت)	37 درجه
O: شعاع دور زدن	7320mm
P: زاویه عقب شاسی تا سطح زمین	29 درجه



مشتری گرامی: مشخصات ظاهری، ابعادی و فنی ارائه شده در این کاتالوگ صرفاً جنبه اطلاع‌رسانی داشته و شرکت بین المللی نصـر ماشین حق تغییر در محصـول را بدون اطلاع قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.