NASR | MACHINE INTERNATIONAL

WHEEL LOADER

# NL958K

- مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- مجهز به نسل جدید گیربکس‌های برقی ZF آلمان
- مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DANFOSS دانمارک
- افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- کاهش سطح انتشار آلاینده‌ها و مصرف سوخت کمتر




Powered by
**Innovation**

## پارامترهای اصلی

| | |
|---|---|
| نام دستگاه | لودر چرخ لاستیکی |
| مدل | NL958K |
| برند | NASR |
| وزن عملیاتی | 17440kg |
| ظرفیت باکت | 3.3$m^3$ (هاردکس) |
| عرض باکت | 2950mm |
| حداکثر توان لیفت باکت در سطح صاف | 5500kg |

## موتور

| | |
|---|---|
| مدل موتور | WEICHAI WD10G220E21 |
| حجم موتور | 9.726L |
| قدرت موتور | 220hp(162kW)/2200rpm |
| حداکثر گشتاور | 860N.m/1400-1600rpm |
| سیستم موتور | 6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به سیستم سوپر شارژ |
| استاندارد آلایندگی | Tier 2 |
| سیستم سوخت رسانی | ردیفی |

## گیربکس

| | |
|---|---|
| مدل گیربکس | ZF BP210 آلمان |
| سیستم گیربکس | 4 دنده جلو و 3 دنده عقب |
| نوع گیربکس | برقی |
| لیور کنترل حرکت | تک لیور با دکمه های کنترل و دکمه KD برای تعویض جهت و تعویض دنده بین 1 و 2 |

## سیستم هیدرولیک و فرمان

| | |
|---|---|
| پمپ اصلی هیدرولیک | DANFOSS دانمارک |
| شیلنگ و اتصالات | GATES آمریکا |
| سیستم کنترل ادوات | جوی استیک |
| سیستم فرمان | پمپ فرمان از نوع دبی متغیر پیستونی مجهز به سیستم Load Sensing |
| فشار کاری پمپ هیدرولیک ادوات | 200bar (در حالت کار با ادوات این فشار به 240bar افزایش پیدا می کند) |
| حداکثر دبی پمپ هیدرولیک‌ادوات | 110L/min |
| فشار کاری پمپ هیدرولیک فرمان | 210bar |
| حداکثر دبی پمپ هیدرولیک فرمان | 198L/min |
| فشار مدار پایلوت | 35bar |

## اکسل و لاستیک

| | |
|---|---|
| برند اکسل | LOVOL (طرح کاترپیلار) |
| نوع اکسل | Planetary Axle |
| مدل اکسل | 9H010 |
| برند لاستیک | TRIANGLE |
| سایز لاستیک جلو | 23.5-25-18PR |
| سایز لاستیک عقب | 23.5-25-16PR |

## زیر بندی و شاسی و سیستم ترمز

| | |
|---|---|
| زیر بندی و شاسی | تقویت شده - معدنی |
| آلیاژ فولاد شاسی | ST52 |
| سیستم ترمز | ترمز بادی - روغنی |
| سیستم ترمز دستی | ترمز دستی دیسکی و پنوماتیکی |

## کابین

| | |
|---|---|
| صندلی اپراتور | صندلی تمام چرم مجهز به سیستم تعلیق فنری |
| سیستم تهویه | تمام اتوماتیک |
| تجهیزات کابین | دوربین عقب - پنکه اضافی - سیستم پخش MP3 دارای پورت USB |
| استاندارد کابین | ROPS/FOPS |

## سیستم برق

| | |
|---|---|
| کلاس عایق بندی سیم کشی | IP64 |
| سیستم چراغ و روشنایی | LED |
| صفحه نمایشگر | نمایشگر LCD رنگی دارای قابلیت نمایش دمای آب - نشانگر سطح سوخت - ساعت کارکرد دستگاه و پارامترهای اصلی |

## ظرفیت مایعات دستگاه

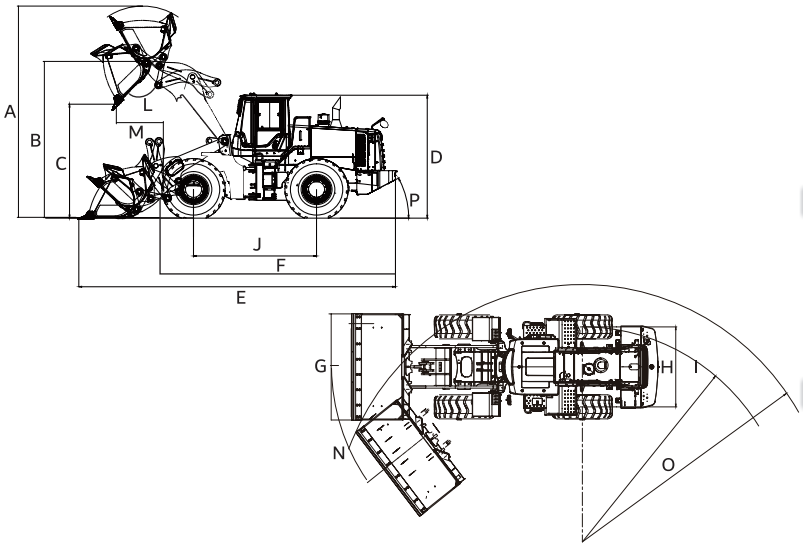
| | |
|---|---|
| ظرفیت مخزن سوخت | 350L |
| ظرفیت مخزن هیدرولیک | 135L |
| ظرفیت روغن موتور | 20L |
| ظرفیت روغن گیربکس | 27L |
| ظرفیت واسکازین اکسل جلو | 32L |
| ظرفیت واسکازین اکسل عقب | 26L |
| ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور | 52.6L |

## پارامترهای عملکرد

| | |
|---|---|
| حداکثر سرعت حرکت | 38km/h |
| نیرو نفوذ باکت در زمان کندن | 165kN |
| حداکثر شیب قابل عبور | 30 درجه |
| زمان بالا رفتن باکت | 6.2sec |
| زمان پایین آمدن باکت | 3.8sec |
| مجموع زمان بالا رفتن و پایین آمدن باکت | 10sec |
| زمان تخلیه باکت | 2.5sec |

## ابعاد و سطح دسترسی

| | |
|---|---|
| A: حداکثر ارتفاع دسترسی تا لبه بالا باکت | 5200mm |
| B: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت (تا مرکز پین باکت) | 4190mm |
| C: حداکثر ارتفاع باکت در زمان تخلیه (از زیر شاخ باکت تا سطح زمین) | 3100mm |
| D: حداکثر ارتفاع تا بالای کابین | 3420mm |
| E: طول کل (با احتساب باکت) | 8550mm |
| F: طول کل (بدون احتساب باکت) | 7100mm |
| G: عرض کل | 2950mm |
| H: عرض کابین (پشت تا پشت وزنه) | 2170mm |
| J: فاصله محور جلو و عقب (WB) | 3315mm |
| K: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی | 520mm |
| L: زاویه باکت در زمان تخلیه | 45 درجه |
| M: فاصله طولی لبه پایین باکت تا جلوی دستگاه در زمان تخلیه | 1130mm |
| N: زاویه چرخش جلو دستگاه در زمان دور زدن (با احتساب باکت) | 37 درجه |
| O: شعاع دور زدن | 7090mm |
| P: زاویه عقب شاسی تا سطح زمین | 30 درجه |




مشتری گرامی: مشخصات ظاهری، ابعادی و فنی ارائه شده در این کاتالوگ صرفاً جنبه اطلاع‌رسانی داشته و شرکت بین المللی نصـــر ماشین حق تغییر در محصـــول را بدون اطلاع قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.