NASR | MACHINE INTERNATIONAL

CRAWLER EXCAVATOR

NX800LC

- مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته LINDE آلمان
- دستگاه بدون رقیب در کلاس بیل‌های معدنی 80 تن
- شاسی و زیر بندی سخت کار معدنی و استراکچر تقویت شده کابین
- افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- کاهش سطح انتشار آلاینده‌ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by
Innovation

پارامترهای اصلی

نام دستگاه	بیل مکانیکی چرخ زنجیری
مدل	NX800LC
برند	NASR
وزن عملیاتی	79000kg
ظرفیت باکت	5.5m^3 سخت کار معدنی
عرض باکت	2143mm
طول دکل	7000mm
طول بازو	2800mm

موتور

مدل موتور	WEICHAI WP17T
حجم موتور	16.6L
قدرت موتور	760hp(566KW)/1900rpm
حداکثر گشتاور	3300N.m/(1200 - 1600rpm)
سیستم موتور	6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر و دارای سیستم Auto Idle
استاندارد آلایندگی	Tier 4
سیستم سوخت رسانی	Common Rail

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی هیدرولیک	LINDE آلمان
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
دنده گردان	LINDE آلمان
هیدرو موتور حرکت	KYB + NGC
فشار کاری استاندارد پمپ اصلی هیدرولیک	343bar
حداکثر دبی پمپ اصلی	2x510L/min
شیر هیدرولیک اصلی	LINDE آلمان
تجهیزات اضافی	دارای مدار هیدرولیک اضافی برای نصب چکش هیدرولیکی و سایر ادوات و دارای دکمه فعال کننده تجهیزات

شاسی و زیربندی

نوع شاسی و زیر بندی	باز شونده - سخت کار معدنی
نوع چرخ زنجیر	معدنی - فول گارد
نوع کفشک	3 لبه

کابین

صندلی اپراتور	مجهز به سیستم تعلیق فنری
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	کابین ضد لرزش با عایق بندی کامل‌صوتی و حرارتی - دارای سانروف - دوربین عقب - گارد محافظ سقف شیشه جلو
سیستم پخش	MP3، دارای پورت USB با قابلیت اتصال از طریق بلوتوث

سیستم برق

کلاس عایق بندی سیم کشی	IP64
سیستم چراغ و روشنایی	LED
سیستم عیب یاب اتوماتیک	دارد
صفحه نمایشگر	نمایشگر LCD پیشرفته 10 اینچی رنگی با قابلیت نمایش کدهای خطا

ظرفیت مایعات دستگاه

ظرفیت مخزن سوخت	950L
ظرفیت مخزن هیدرولیک	520L
ظرفیت روغن موتور	61.4L
ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور	70L

پارامترهای عملکرد

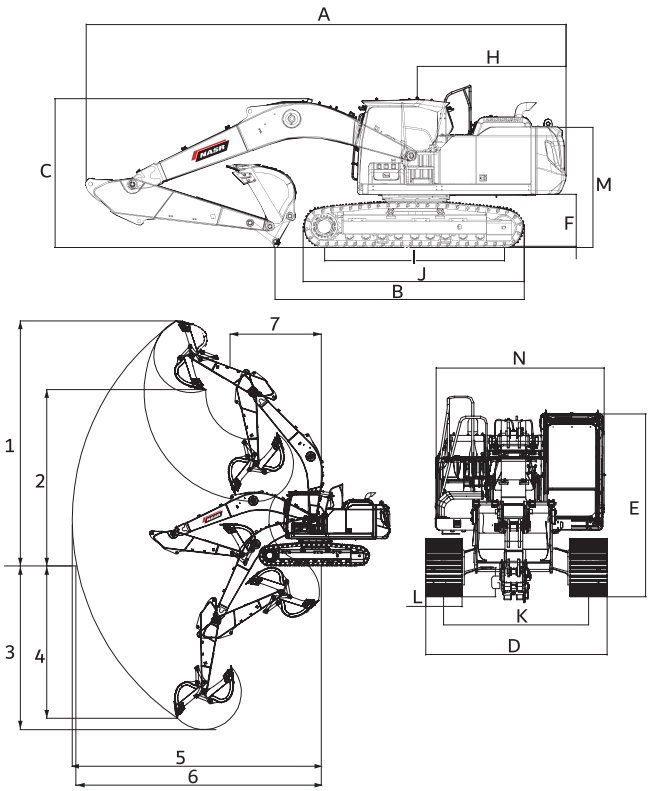
حداکثر سرعت حرکت (سبک/سنگین)	(2.8/4.0)km/h
سرعت چرخش بدنه	6.6rpm
حداکثر شیب قابل عبور	35 درجه
نیرو موثر حفاری باکت	406kN
نیرو موثر حفاری بازو	368kN
نیروی موثر پیشران	524kN

سطح دسترسی باکت

1: حداکثر ارتفاع حفاری	11950mm
2: حداکثر ارتفاع لبه باکت تا سطح زمین درحالت تخلیه	7190mm
3: حداکثر عمق حفاری	7410mm
4: حداکثر عمق حفاری عمودی	4240mm
5: حداکثر شعاع حفاری تا جلو ناخن باکت	11970mm
6: حداکثر شعاع حفاری تا لبه باکت	11660mm
7: حداقل شعاع چرخش بدنه دستگاه	5340mm

ابعاد (در وضعیت جمع بودن دکل)

A: طول کل	12780mm
B: فاصله پین باکت تا انتهای زنجیر	8965mm
C: ارتفاع دکل	4840mm
D: عرض دستگاه	3500/4060mm
E: ارتفاع کابین	3570mm
F: فاصله از پایین وزنه تعادل تا سطح زمین	1600mm
G: فاصله زیر شاسی تا سطح زمین	900mm
H: فاصله مرکز دنده گردان تا پشت وزنه تعادل	4180mm
I: فاصله مرکز تا مرکز دنده های خورشیدی چرخ زنجیر	4790mm
J: طول زنجیر	6000mm
K: عرض زیربندی (فاصله بین دنده خورشیدی چپ و راست)	2840/3410mm
L: عرض کفشک	650mm
M: ارتفاع درب موتور از سطح زمین	3490mm
N: عرض کابین	3480mm



مشتری گرامی: مشخصات ظاهری، ابعادی و فنی ارائه شده در این کاتالوگ صرفاً جنبه اطلاع‌رسانی داشته و شرکت بین المللی نصـــر ماشین حق تغییر در محصـــول را بدون اطلاع قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.

HEAVY DUTY STEEL WORKS | NASR | WEICHAI | Linde | Gates | EDDIE | Kawasaki | NGC

www.nasrmachine.com | sales@nasrmachine.com | 021 61770000 | 0912 30 430 86