NASR | MACHINE INTERNATIONAL

CRAWLER EXCAVATOR

NX420LC

- مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته LINDE آلمان
- شاسی و زیربندی سخت کار معدنی و استراکچر تقویت شده کابین
- زنجیر بلند معدنی (Long Chain) دارای 9 رولیک
- افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی اپراتور
- کاهش سطح انتشار آلاینده‌ها و مصرف سوخت کمتر
- افزایش طول عمر قطعات اصلی دستگاه



Powered by
Innovation

پارامترهای اصلی

نام دستگاه	بیل مکانیکی چرخ زنجیری
مدل	NX420LC
برند	NASR
وزن عملیاتی	37000kg
ظرفیت باکت	1.9m^3 سخت کار معدنی
عرض باکت	1520mm
طول دکل	5700mm
طول بازو	2925mm

موتور

مدل موتور	WEICHAI WP10.5HG338E300
حجم موتور	10.5L
قدرت موتور	331hp(247KW)/2000rpm
حداکثر گشتاور	1475N.m/(1200-1600rpm)
سیستم موتور	6سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر و دارای سیستم Auto Idle
استاندارد آلایندگی	Tier 3
سیستم سوخت رسانی	Common Rail

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی هیدرولیک	LINDE آلمان
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
دنده گردان	LINDE آلمان
هیدرو موتور حرکت	EDDIE
فشار کاری استاندارد پمپ اصلی هیدرولیک	343bar
حداکثر دبی پمپ اصلی	2x288L/min
شیر هیدرولیک اصلی	LINDE آلمان
تجهیزات اضافی	دارای مدار هیدرولیک اضافی برای نصب چکش هیدرولیکی و سایر ادوات و دارای دکمه فعال کننده تجهیزات

شاسی و زیربندی

نوع شاسی و زیر بندی	سخت کار معدنی
نوع چرخ زنجیر	معدنی - فول گارد
نوع کفشک	3 لبه
سیستم زنجیر	زنجیر بلند (Long Chain) دارای 9 رولیک

کابین

استاندارد کابین	ROPS
صندلی اپراتور	مجهز به سیستم تعلیق فنری
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	کابین ضد لرزش با عایق بندی کامل‌صوتی و حرارتی - دارای سانروف - دوربین عقب - گارد محافظ سقف شیشه جلو
سیستم پخش	MP3، دارای پورت USB با قابلیت اتصال از طریق بلوتوث

سیستم برق

کلاس عایق بندی سیم کشی	IP64
سیستم چراغ و روشنایی	LED
سیستم عیب یاب اتوماتیک	دارد
صفحه نمایشگر	نمایشگر LCD پیشرفته 10 اینچی رنگی با قابلیت نمایش کدهای خطا
سیستم سوئیچ	استارت دکمه‌ای (Keyless)

ظرفیت مایعات دستگاه

ظرفیت مخزن سوخت	630L
ظرفیت مخزن هیدرولیک	340L
ظرفیت روغن موتور	38L
ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور	36.5L

پارامترهای عملکرد

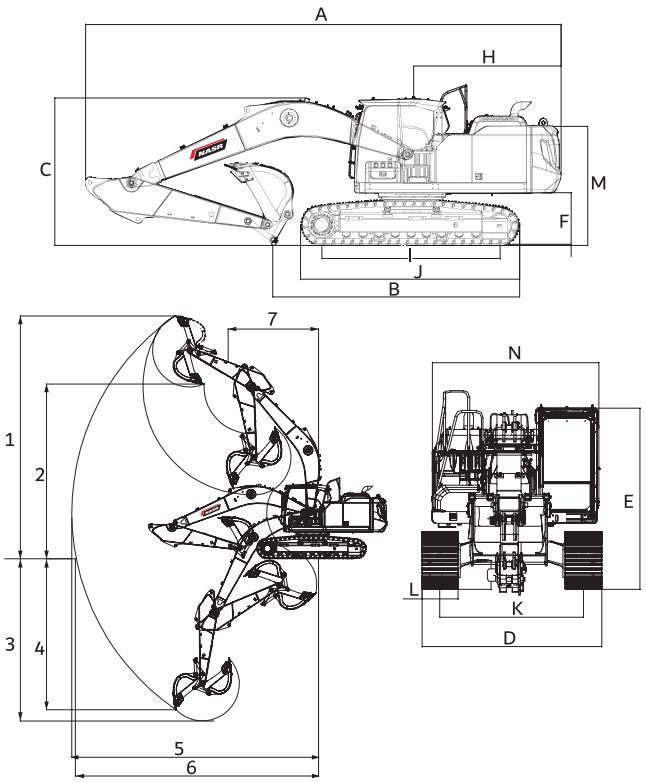
حداکثر سرعت حرکت (سبک/سنگین)	(3.0/5.4)km/h
سرعت چرخش بدنه	7.8r/min
حداکثر شیب قابل عبور	35 درجه
نیروی موثر حفاری باکت	218kN
نیروی موثر حفاری بازو	169kN
نیروی موثر پیشران	289kN

سطح دسترسی باکت

1: حداکثر ارتفاع حفاری	10025mm
2: حداکثر ارتفاع لبه باکت تا سطح زمین در زمان تخلیه	7070mm
3: حداکثر عمق حفاری	6960mm
4: حداکثر عمق حفاری عمودی	4707mm
5: حداکثر شعاع حفاری تا جلو ناخن باکت	10770mm
6: حداکثر شعاع حفاری تا لبه باکت	10556mm
7: حداقل شعاع چرخش بدنه دستگاه	4427mm

ابعاد (در زمان جمع بودن دکل)

A: طول کل	11350mm
B: فاصله پین باکت تا انتهای زنجیر	6760mm
C: ارتفاع دکل	3615mm
D: عرض دستگاه	3200mm
E: ارتفاع کابین	3246mm
F: فاصله از پایین وزنه تعادل تا سطح زمین	1224mm
G: فاصله زیر شاسی تا سطح زمین	516mm
H: فاصله مرکز دنده گردان تا پشت وزنه تعادل	3610mm
I: فاصله مرکز تا مرکز دنده های خورشیدی چرخ زنجیر	4140mm
J: طول زنجیر	5070mm
K: عرض زیربندی (فاصله بین دنده خورشیدی چپ و راست)	2590mm
L: عرض کفشک	600mm
M: ارتفاع درب موتور از سطح زمین	2892mm
N: عرض کابین	3025mm



مشتری گرامی: مشخصات ظاهری، ابعادی و فنی ارائه شده در این کاتالوگ صرفاً جنبه اطلاع‌رسانی داشته و شرکت بین المللی نصـــر ماشین حق تغییر در محصـــول را بدون اطلاع قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.