NASR | MACHINE INTERNATIONAL

CRAWLER EXCAVATOR

NX230LC

- مجهز به موتور بسیار پر قدرت CUMMINS
- مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DOOSAN کره جنوبی
- شاسی و زیر بندی سخت کار معدنی و استراکچر کابین تقویت شده
- زنجیر بلند معدنی (Long Chain) دارای 9 رولیک
- افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- کاهش سطح انتشار آلاینده‌ها و مصرف سوخت کمتر
- افزایش طول عمر قطعات اصلی دستگاه



Powered by
Innovation

پارامترهای اصلی

نام دستگاه	بیل مکانیکی چرخ زنجیری
مدل	NX230LC
برند	NASR
وزن عملیاتی	22200kg
ظرفیت باکت	1.1m³ سخت کار معدنی
عرض باکت	1170mm
طول دکل	5700mm
طول بازو	2925mm

موتور

مدل موتور	Cummins 6BTAA5.9-C178-II
حجم موتور	5.9L
قدرت موتور	178hp(133KW)/2000rpm
حداکثر گشتاور	708N.m/1500rpm
سیستم موتور	6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر و دارای سیستم AutoIdle
استاندارد آلایندگی	Tier 2
سیستم سوخت رسانی	ردیفی

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی هیدرولیک	DOOSAN کره جنوبی
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
هیدرو موتور حرکت	NABTESCO ژاپن
فشار کاری استاندارد پمپ اصلی هیدرولیک	350bar
حداکثر دبی پمپ اصلی	2x218L/min
فشار مدار پایلوت	40bar
شیر کنترل	DOOSAN کره جنوبی
تجهیزات اضافی	دارای مدار هیدرولیک اضافی برای‌نصب چکش هیدرولیکی و سایر ادوات و دارای دکمه فعال کننده تجهیزات

شاسی و زیربندی

نوع شاسی و زیر بندی	سخت کار معدنی
نوع چرخ زنجیر	معدنی - فول گارد
نوع کفشک	3 لبه
سیستم زنجیر	زنجیر بلند (Long Chain) دارای 9 رولیک

کابین

استاندارد کابین	ROPS
صندلی اپراتور	مجهز به سیستم تعلیق فنری
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	کابین ضد لرزش با عایق بندی کامل‌صوتی و حرارتی - دارای سانروف - دوربین عقب - گارد محافظ سقف شیشه جلو
سیستم پخش	MP3، دارای پورت USB با قابلیت اتصال از طریق بلوتوث

سیستم برق

کلاس عایق بندی سیم کشی	IP64
سیستم چراغ و روشنایی	LED
سیستم عیب یاب اتوماتیک	دارد
صفحه نمایشگر	نمایشگر LCD پیشرفته 10 اینچی رنگی با قابلیت نمایش کدهای خطا
سیستم سوئیچ	استارت دکمه‌ای (Keyless)

ظرفیت مایعات دستگاه

ظرفیت مخزن سوخت	420L
ظرفیت کل سیستم هیدرولیک	220L
ظرفیت مخزن هیدرولیک	155L
ظرفیت روغن موتور	22L
ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور	50.5L

پارامترهای عملکرد

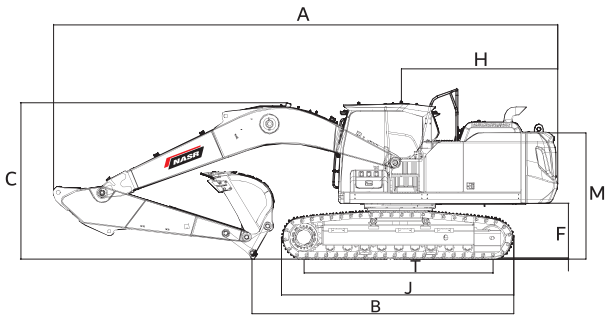
حداکثر سرعت حرکت (سبک/سنگین)	(4.9/2.7) km/h
سرعت چرخش بدنه	11r/min
حداکثر شیب قابل عبور	35 درجه
نیرو موثر حفاری باکت	143KN
نیرو موثر حفاری بازو	105KN
نیروی موثر پیشران	217KN

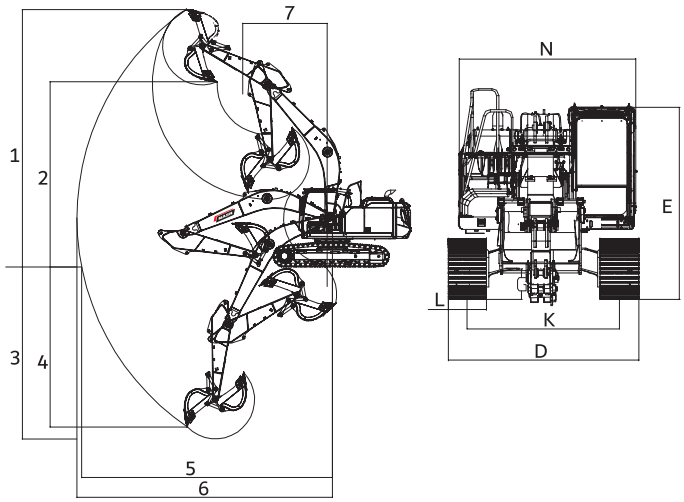
سطح دسترسی باکت

1: حداکثر ارتفاع حفاری	10190mm
2: حداکثر ارتفاع لبه باکت تا سطح زمین در زمان تخلیه	7260mm
3: حداکثر عمق حفاری	6510mm
4: حداکثر عمق حفاری عمودی	5980mm
5: حداکثر شعاع حفاری (تا ناخن باکت)	9875mm
6: حداکثر شعاع حفاری (تا لبه باکت)	9690mm
7: حداقل شعاع چرخ دستگاه در زمان جمع بودن بازو و باکت	3255mm

ابعاد (در زمان جمع بودن دکل)

A: طول کل	9580mm
B: فاصله پین باکت تا انتهای زنجیر	5070mm
C: ارتفاع کل (تا روی دکل)	3322mm
D: عرض دستگاه (پشت تا پشت زنجیر)	2980mm
E: ارتفاع کابین	3050mm
F: فاصله از پایین وزنه تعادل تا سطح زمین	1090mm
G: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی	461mm
H: فاصله مرکز دنده گردان تا پشت وزنه تعادل	2880mm
I: فاصله مرکز تا مرکز دنده های خورشیدی چرخ زنجیر	3640mm
J: طول زنجیر	4465mm
K: عرض زیربندی (فاصله بین دنده خورشیدی چپ و راست)	2380mm
L: عرض کفشک	600mm
M: ارتفاع درب موتور از سطح زمین	2466mm
N: عرض کابین (با احتساب ضربه گیرهای کنار کابین)	2875mm





مشتری گرامی: مشخصات ظاهری، ابعادی و فنی ارائه شده در این کاتالوگ صرفاً جنبه اطلاع‌رسانی داشته و شرکت بین المللی نصـر ماشین حق تغییر در محصـول را بدون اطلاع قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.