

NASR | MACHINE
INTERNATIONAL

FL976H

WHEEL LOADER

- ◀ مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- ◀ مجهز به نسل جدید گیربکس های برقی ZF آلمان
- ◀ مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DANFOSS دانمارک
- ◀ افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- ◀ کاهش سطح انتشار آلاینده ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by Innovation

سیستم برق

IP64	کلاس عایق بندی سیم کشی
LED	سیستم چراغ و روشنایی
LCD	صفحه نمایشگر
دارای قابلیت نمایش دمای آب - نشانگر سطح سوخت - ساعت کارکرد دستگاه و پارامترهای اصلی کنترل	

ظرفیت مایعات دستگاه

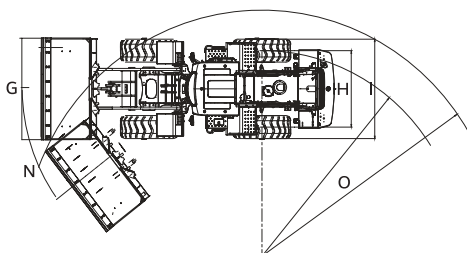
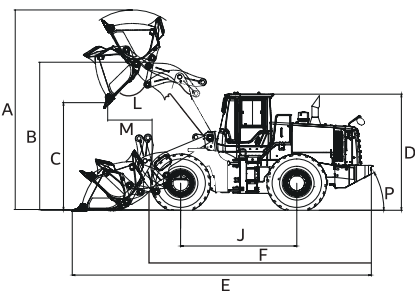
350L	ظرفیت مخزن سوخت
190L	ظرفیت مخزن هیدرولیک
20L	ظرفیت روغن موتور
27L	ظرفیت روغن گیربکس
40L	ظرفیت واسکارین اکسل جلو
38L	ظرفیت واسکارین اکسل عقب
56L	ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور

پارامترهای عملکرد

38km/h	حداکثر سرعت حرکت
190kN	نیرو نفوذ باکت در زمان کندن
189kN	نیروی پیشران حرکت
29 درجه	حداکثر شیب قابل عبور
5.5sec	زمان بالارفتن باکت
4.0sec	زمان پایین آمدن باکت
3.5sec	زمان جمع شدن باکت در بارگیری
2.5sec	زمان تخلیه باکت

ابعاد و سطح دسترسی

6000mm	A: حداکثر ارتفاع دسترسی تا لبه بالا باکت
4715mm	B: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت (تا مرکز پین باکت)
3530mm	C: حداکثر ارتفاع باکت در زمان تخلیه (از زیر شاخ باکت تا سطح زمین)
3470mm	D: حداکثر ارتفاع تا بالای کابین
9200mm	E: طول کل (با احتساب باکت)
7750mm	F: طول کل (بدون احتساب باکت)
3250mm	G: عرض کل
2780mm	H: عرض کابین (پشت تا پشت وزنه)
3200mm	I: عرض دستگاه (پشت تا پشت لاستیک)
3520mm	J: فاصله محور جلو و عقب (WB)
480mm	K: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی
45 درجه	L: زاویه باکت در زمان تخلیه
1320mm	M: فاصله طولی لبه پایین باکت تا جلوی دستگاه در زمان تخلیه
37 درجه	N: زاویه چرخش جلو دستگاه در زمان دورزدن (با احتساب باکت)
7320mm	O: شعاع دورزدن
29 درجه	P: زاویه عقب شاسی تا سطح زمین



پارامترهای اصلی

لودر چرخ لاستیکی	نام دستگاه
FL976H	مدل
NASR	برند
23640kg	وزن عملیاتی
4.5m ³ (هاردکس)	ظرفیت باکت
3240mm	عرض باکت
7000kg	حداکثر توان لیفت باکت در سطح صاف

موتور

WEICHAI WP10G286E301	مدل موتور
9.726L	حجم موتور
282hp(210kW)/2200rpm	قدرت موتور
1185N.m/2200rpm	حداکثر گشتاور
6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به توربو شارژ و اینتر کولر	سیستم موتور
Tier 3	استاندارد آلایندگی
سیستم سوخت رسانی Common Rail	سیستم سوخت رسانی

گیربکس

ZF BP230 آلمان	مدل گیربکس
4 دنده جلو و 3 دنده عقب	سیستم گیربکس
برقی	نوع گیربکس
تک لیور با دکمه های کنترل و دکمه KD	لیور کنترل حرکت
برای تعویض جهت و تعویض دنده بین 1 و 2	

سیستم هیدرولیک و فرمان

DANFOSS دانمارک	پمپ اصلی هیدرولیک
GATES آمریکا	شیلنگ و اتصالات
جوی استیک	سیستم کنترل ادوات
پمپ فرمان از نوع دبی متغیر پیستونی مجهز به سیستم Load Sensing	سیستم فرمان
200bar (در حالت کار با ادوات این فشار به 240bar افزایش پیدا می کند)	فشار کاری پمپ هیدرولیک ادوات
246L/min	حداکثر دبی پمپ هیدرولیک ادوات
210bar	فشار کاری پمپ هیدرولیک فرمان
198L/min	حداکثر دبی پمپ هیدرولیک فرمان
35bar	فشار مدار پیلوت

اکسل و لاستیک

LOVOL (طرح کاترپیلار)	برند اکسل
RY1003	مدل اکسل جلو
RC2206	مدل اکسل عقب
Planetary Axle	نوع اکسل
TRIANGLE	برند لاستیک
Tubeless	نوع لاستیک
750/65R25	سایز لاستیک جلو و عقب

زیربندی و شاسی و سیستم ترمز

تقویت شده - معدنی	زیر بندی و شاسی
ST52	آلیاژ فولاد شاسی
ترمز بادی - روغنی	سیستم ترمز
ترمز دستی دیسکی و پنوماتیک	سیستم ترمز دستی

کابین

صندلی تمام چرم مجهز به سیستم تعلیق فنی	صندلی اپراتور
تمام اتوماتیک	سیستم تهویه
دوربین عقب - پنکه اضافی - سیستم پخش MP3 دارای پورت USB	تجهیزات کابین
ROPS/FOPS	استاندارد کابین



DOWNLOAD CATALOG

NASR

Danfoss



WEICHAI



FOLLOW US