

**NASR** | MACHINE  
INTERNATIONAL

# FL958K

## WHEEL LOADER

- ◀ مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- ◀ مجهز به نسل جدید گیربکس های برقی ZF آلمان
- ◀ مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DANFOSS دانمارک
- ◀ افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- ◀ کاهش سطح انتشار آلاینده ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by **Innovation**

## سیستم برق

|                                                                                           |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| IP64                                                                                      | کلاس عایق بندی سیم کشی |
| LED                                                                                       | سیستم چراغ و روشنایی   |
| LCD                                                                                       | صفحه نمایشگر           |
| دارای قابلیت نمایش دمای آب - نشانگر سطح سوخت - ساعت کارکرد دستگاه و پارامترهای اصلی کنترل |                        |

## ظرفیت مایعات دستگاه

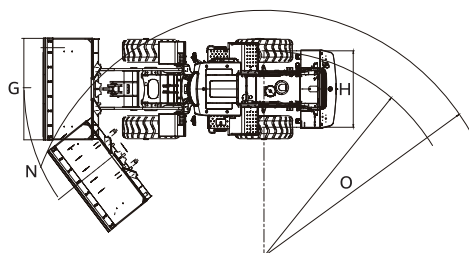
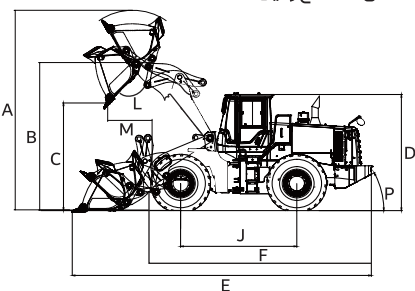
|       |                              |
|-------|------------------------------|
| 350L  | ظرفیت مخزن سوخت              |
| 135L  | ظرفیت مخزن هیدرولیک          |
| 20L   | ظرفیت روغن موتور             |
| 27L   | ظرفیت روغن گیربکس            |
| 32L   | ظرفیت واسکازین اکسل جلو      |
| 26L   | ظرفیت واسکازین اکسل عقب      |
| 52.6L | ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور |

## پارامترهای عملکرد

|         |                                        |
|---------|----------------------------------------|
| 38km/h  | حداکثر سرعت حرکت                       |
| 165kN   | نیرو نفوذ باکت در زمان کندن            |
| 30 درجه | حداکثر شیب قابل عبور                   |
| 6.2sec  | زمان بالا رفتن باکت                    |
| 3.8sec  | زمان پایین آمدن باکت                   |
| 10sec   | مجموع زمان بالا رفتن و پایین آمدن باکت |
| 2.5sec  | زمان تخلیه باکت                        |

## ابعاد و سطح دسترسی

|         |                                                                         |
|---------|-------------------------------------------------------------------------|
| 5200mm  | A: حداکثر ارتفاع دسترسی تا لبه بالا باکت                                |
| 4190mm  | B: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت (تا مرکز پین باکت)                          |
| 3100mm  | C: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت در زمان تخلیه (از زیر شاخ باکت تا سطح زمین) |
| 3420mm  | D: حداکثر ارتفاع تا بالای کابین                                         |
| 8550mm  | E: طول کل (با احتساب باکت)                                              |
| 7100mm  | F: طول کل (بدون احتساب باکت)                                            |
| 2950mm  | G: عرض کل                                                               |
| 2170mm  | H: عرض کابین (پشت تا پشت وزنه)                                          |
| 3315mm  | J: فاصله محور جلو و عقب (WB)                                            |
| 520mm   | K: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی                        |
| 45 درجه | L: زاویه باکت در زمان تخلیه                                             |
| 1130mm  | M: فاصله طولی لبه پایین باکت تا کابین در زمان تخلیه                     |
| 37 درجه | N: زاویه چرخش جلو دستگاه در زمان دورزدن (با احتساب باکت)                |
| 7090mm  | O: شعاع دورزدن                                                          |
| 30 درجه | P: زاویه عقب شاسی تا سطح زمین                                           |



## پارامترهای اصلی

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| نام دستگاه                       | لودر چرخ لاستیکی |
| مدل                              | FL958K           |
| برند                             | NASR             |
| وزن عملیاتی                      | 17440kg          |
| ظرفیت باکت                       | 3.3m³ (هاردکس)   |
| عرض باکت                         | 2950mm           |
| حداکثر توان لیفت باکت در سطح صاف | 5500kg           |

## موتور

|                    |                                                               |
|--------------------|---------------------------------------------------------------|
| مدل موتور          | WEICHAİ WD10G220E21                                           |
| حجم موتور          | 9.726L                                                        |
| قدرت موتور         | 220hp(162kW)/2200rpm                                          |
| حداکثر گشتاور      | 860N.m/2200rpm                                                |
| سیستم موتور        | 6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به سیستم سوپر شارژ |
| استاندارد آلایندگی | Tier 2                                                        |
| سیستم سوخت رسانی   | سیستم سوخت رسانی ردیفی                                        |

## گیربکس

|                         |                                                                           |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| مدل گیربکس              | ZF BP210 آلمان                                                            |
| سیستم گیربکس            | 4 دنده جلو و 3 دنده عقب                                                   |
| نوع گیربکس              | برقی                                                                      |
| لیور کنترل ادوات و حرکت | تک لیور با دکمه های کنترل و دکمه KD برای تعویض جهت و تعویض دنده بین 1 و 2 |

## سیستم هیدرولیک و فرمان

|                               |                                                                      |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| پمپ اصلی هیدرولیک             | DANFOSS دانمارک                                                      |
| شیلنگ و اتصالات               | GATES آمریکا                                                         |
| سیستم کنترل                   | جوی استیک                                                            |
| سیستم فرمان                   | پمپ فرمان از نوع دبی متغیر پیستونی مجهز به سیستم Load Sensing        |
| فشار کاری پمپ هیدرولیک ادوات  | 200bar (در حالت کار با ادوات این فشار به 240bar افزایش پیدا می کند). |
| حداکثر دبی پمپ هیدرولیک ادوات | 110L/min                                                             |
| فشار کاری پمپ هیدرولیک فرمان  | 210bar                                                               |
| حداکثر دبی پمپ هیدرولیک فرمان | 198L/min                                                             |
| فشار مدار پابلوت              | 35bar                                                                |

## اکسل و لاستیک

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| برند اکسل       | LOVOL (طرح کاترپیلار) |
| نوع اکسل        | Planetary Axle        |
| مدل اکسل        | 9H010                 |
| برند لاستیک     | TRIANGLE              |
| سایز لاستیک جلو | 23.5-25-18PR          |
| سایز لاستیک عقب | 23.5-25-16PR          |

## زیر بندی و شاسی و سیستم ترمز

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| زیر بندی و شاسی  | تقویت شده - معدنی           |
| آلیاژ فولاد شاسی | ST52                        |
| سیستم ترمز       | ترمز بادی - روغنی           |
| سیستم ترمز دستی  | ترمز دستی دیسکی و پنوماتیکی |

## کابین

|                 |                                                    |
|-----------------|----------------------------------------------------|
| صندلی اپراتور   | صندلی تمام چرم مجهز به سیستم تعلیق فنری            |
| سیستم تهویه     | تمام اتوماتیک                                      |
| تجهیزات کابین   | دوربین عقب - پنکه اضافی - سیستم پخش دارای پورت USB |
| استاندارد کابین | ROPS/FOPS                                          |



DOWNLOAD CATALOG

NASR

Danfoss

Gates

ZE

WEICHAİ

TRIANGLE INDUSTRIAL



FOLLOW US