

اطلاعات سرویس									
ردیف	عنوان	نوع سرویس	مقدار	چکش هیدرولیکی					
				دوره‌های سرویس (ساعت)					
				روزانه	50	100	150	250	500
1	پین‌های براکت	گریسکاری	2 محل						
2	پیچ و مهره‌های براکت	آچار کشی	-						
3	قلم	گریسکاری	10 پمپ	هر 2 ساعت					
4	لقی قلم	اندازه گیری	حداکثر 10 میلیمتر					V	
5	پین قلم	چرخانده شود							
6	شیلنگ‌های مدار چکش	عدم روغن ریزی		V					
7	چکش	روغن ریزی غیر متعارف		V					
8	روغن هیدرولیک			V					
9	فیلتر در مدار چکش	کارت‌ریج	1 عدد		F				
10	فیلتر برگشتی تانک هیدرولیک	کارت‌ریج	1 عدد			F			
11	حرارت مجاز روغن هیدرولیک	اندازه گیری	حداکثر 80 درجه سانتیگراد	V					
12	فشار گاز چکش	اندازه گیری	طبق دستورالعمل کتاب						
V: بازدید/در صورت لزوم شارژ مجدد مایعات									
F: فقط در سرویس اولیه									
: در هر مرحله از سرویس‌های دوره‌ای تعویض گردد.									
مقدار گریسکاری بایستی مطابق دستورالعمل سازنده در راهنمای سرویس و نگهداری بوده و به میزانی باشد که گریس جدید جایگزین گریس قبلی گردد.									
در صورت تجهیز بیل مکانیکی به ادواتی مانند انواع چکش، درام کاتر و ... زمان تعویض فیلتر مدار چکش، فیلتر هیدرولیک و زمان تعویض روغن هیدرولیک تغییر می‌کند (مراجعه به راهنمای سرویس و نگهداری ادوات مربوطه).									
توجه: جهت اطلاعات تخصصی تر مرتبط با هر سایز چکش هیدرولیکی، به راهنمای اپراتوری و نگهداری آن مراجعه فرمایید.									