

NASR | MACHINE
INTERNATIONAL

FL958K

WHEEL LOADER

- ◀ مجهز به موتور بسیار پر قدرت WEICHAI
- ◀ مجهز به نسل جدید گیربکس های برقی ZF آلمان
- ◀ مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته DANFOSS هلند
- ◀ افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- ◀ کاهش سطح انتشار آلاینده ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by **Innovation**

سیستم برق

IP64	کلاس عایق بندی سیم کشی
LED	سیستم چراغ و روشنایی
LCD	صفحه نمایشگر
دارای قابلیت نمایش دمای آب - نشانگر سطح سوخت - ساعت کارکرد دستگاه و پارامترهای اصلی کنترل	

ظرفیت مایعات دستگاه

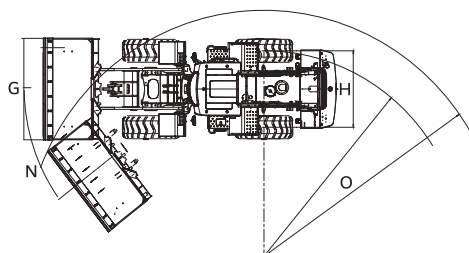
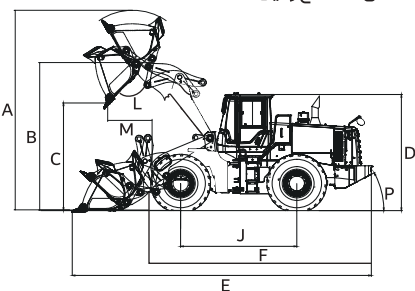
350L	ظرفیت مخزن سوخت
135L	ظرفیت مخزن هیدرولیک
20L	ظرفیت روغن موتور
27L	ظرفیت روغن گیربکس
32L	ظرفیت واسکازین اکسل جلو
26L	ظرفیت واسکازین اکسل عقب
52.6L	ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور

پارامترهای عملکرد

38km/h	حداکثر سرعت حرکت
165kN	نیرو نفوذ باکت در زمان کندن
30 درجه	حداکثر شیب قابل عبور
6.2sec	زمان بالارفتن باکت
3.8sec	زمان پایین آمدن باکت
10sec	مجموع زمان بالارفتن و پایین آمدن باکت
2.5sec	زمان تخلیه باکت

ابعاد و سطح دسترسی

5200mm	A: حداکثر ارتفاع دسترسی تا لبه بالا باکت
4190mm	B: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت (تا مرکز بین باکت)
3100mm	C: حداکثر ارتفاع تخلیه باکت در زمان تخلیه (از زیر شاخ باکت تا سطح زمین)
3420mm	D: حداکثر ارتفاع تا بالای کابین
8550mm	E: طول کل (با احتساب باکت)
7100mm	F: طول کل (بدون احتساب باکت)
2950mm	G: عرض کل
2170mm	H: عرض کابین (پشت تا پشت وزنه)
3315mm	J: فاصله محور جلو و عقب (WB)
520mm	K: فاصله سطح زمین تا پایین ترین قسمت در زیر شاسی
45 درجه	L: زاویه باکت در زمان تخلیه
1130mm	M: فاصله طولی لبه پایین باکت تا کابین در زمان تخلیه
37 درجه	N: زاویه چرخش جلو دستگاه در زمان دورزدن (با احتساب باکت)
7090mm	O: شعاع دورزدن
30 درجه	P: زاویه عقب شاسی تا سطح زمین



پارامترهای اصلی

نام دستگاه	لودر چرخ لاستیکی
مدل	FL958K
برند	NASR
وزن عملیاتی	17440kg
ظرفیت باکت	3.3m³ (هاردکس)
عرض باکت	2950mm
حداکثر توان لیفت باکت در سطح صاف	5500kg

موتور

مدل موتور	WEICHAİ WD10G220E21
حجم موتور	9.726L
قدرت موتور	220hp(162kW)/2200rpm
حداکثر گشتاور	860N.m/2200rpm
سیستم موتور	6 سیلندر خطی - سیستم خنک کاری با آب - مجهز به سیستم سوپر شارژ
استاندارد آلایندگی	Tier 2
سیستم سوخت رسانی	سیستم سوخت رسانی ردیفی

گیربکس

مدل گیربکس	ZF BP210 آلمان
سیستم گیربکس	4 دنده جلو و 3 دنده عقب
نوع گیربکس	برقی
لیور کنترل ادوات و حرکت	تک لیور با دکمه های کنترل و دکمه KD برای تعویض جهت و تعویض دنده بین 1 و 2

سیستم هیدرولیک و فرمان

پمپ اصلی هیدرولیک	DANFOSS هلند
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
سیستم کنترل	جوی استیک
سیستم فرمان	پمپ فرمان از نوع دبی متغیر پیستونی مجهز به سیستم Load Sensing
فشار کاری پمپ هیدرولیک ادوات	200bar (در حالت کار با ادوات این فشار به 240bar افزایش پیدا می کند).
حداکثر دبی پمپ هیدرولیک ادوات	110L/min
فشار کاری پمپ هیدرولیک فرمان	210bar
حداکثر دبی پمپ هیدرولیک فرمان	198L/min
فشار مدار پابلوت	35bar

اکسل و لاستیک

برند اکسل	LOVOL (طرح کاترپیلار)
نوع اکسل	Planetary Axle
مدل اکسل	9H010
برند لاستیک	TRIANGLE
سایز لاستیک جلو	23.5-25-18PR
سایز لاستیک عقب	23.5-25-16PR

زیر بندی و شاسی و سیستم ترمز

زیر بندی و شاسی	تقویت شده - معدنی
آلیاژ فولاد شاسی	ST52
سیستم ترمز	ترمز بادی - روغنی
سیستم ترمز دستی	ترمز دستی دیسکی و پنوماتیکی

کابین

صندلی اپراتور	صندلی تمام چرم مجهز به سیستم تعلیق فنری
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	دوربین عقب - پنکه اضافی - سیستم پخش دارای پورت USB
استاندارد کابین	ROPS/FOPS



DOWNLOAD CATALOG

NASR

Danfoss

Gates

ZE

WEICHAİ

TRIANGLE INDUSTRIAL



FOLLOW US