

NASR | MACHINE
INTERNATIONAL

FR800F

CRAWLER EXCAVATOR

- ◀ مجهز به موتور بسیار پر قدرت WECHAI
- ◀ مجهز به سیستم هیدرولیک پیشرفته LINDE آلمان
- ◀ دستگاه بدون رقیب در کلاس بیل های معدنی سنگین ۸۰ تن
- ◀ شاسی و زیر بندی سخت کار معدنی و استراکچر تقویت شده کابین
- ◀ افزایش امکانات رفاهی و سطح ایمنی برای اپراتور
- ◀ کاهش سطح انتشار آلاینده ها و مصرف سوخت کمتر



Powered by
Innovation

پارامترهای عملکرد

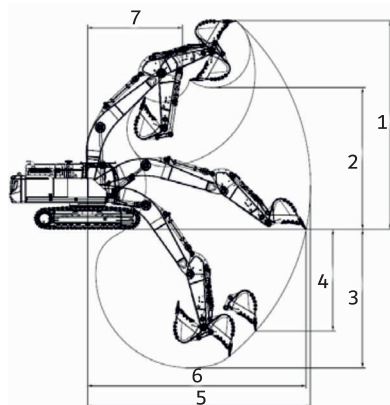
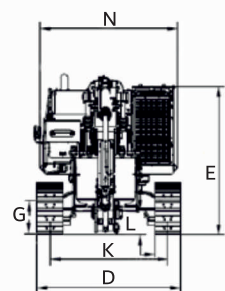
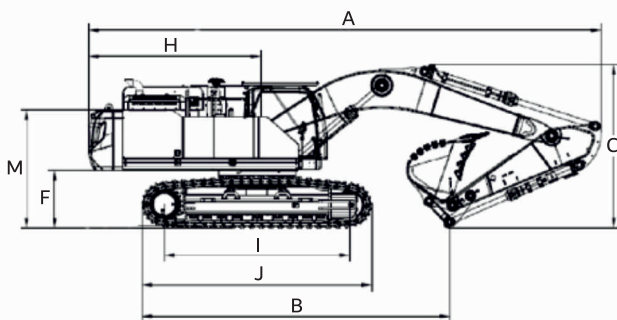
حداکثر سرعت حرکت (سبک/سنگین)	(2.8/4.0)km/h
سرعت چرخش بدنه	6.6rpm
حداکثر شیب قابل عبور	35 درجه
نیرو موثر حفاری باکت	406kN
نیرو موثر حفاری بازو	368kN

سطح دسترسی باکت

1: حداکثر ارتفاع حفاری	11950mm
2: حداکثر ارتفاع لبه باکت تا سطح زمین در حالت جمع بودن باکت	7190mm
3: حداکثر عمق حفاری	7410mm
4: حداکثر عمق حفاری عمودی	4240mm
5: حداکثر شعاع حفاری تا جلو ناخن باکت	11970mm
6: حداکثر شعاع حفاری تا لبه باکت	11660mm
7: حداقل شعاع چرخ دستگاه در زمان جمع بودن بازو و باکت	5340mm

ابعاد (در وضعیت جمع بودن دکل)

A: طول کل	12780mm
B: فاصله پین باکت تا انتهای زنجیر	8965mm
C: ارتفاع دکل	4840mm
D: عرض دستگاه	3500mm
E: ارتفاع کابین	3570mm
F: فاصله از پایین وزنه تعادل تا سطح زمین	1600mm
G: فاصله زیر شاسی تا سطح زمین	900mm
H: فاصله مرکز دنده گردان تا پشت وزنه تعادل	4180mm
I: فاصله مرکز تا مرکز دنده های خورشیدی چرخ زنجیر	4790mm
J: طول زنجیر	6000mm
K: عرض زیربندی (فاصله بین دنده خورشیدی چپ و راست)	2840/3410mm
L: عرض کفشک	650mm
M: ارتفاع درب موتور از سطح زمین	3490mm
N: عرض کابین	3480mm



پارامترهای اصلی

نام دستگاه	بیل مکانیکی چرخ زنجیری
مدل	FR800F
برند	NASR
وزن عملیاتی	79000kg
ظرفیت باکت	5.5m3 سخت کار معدنی
عرض باکت (بدون احتساب تیغه های کنار باکت)	2143mm
طول دکل	7000mm
طول بازو	2800mm

موتور

مدل موتور	WEICHAI WP17T
حجم موتور	16.6L
قدرت موتور	760hp(566KW)/1900rpm
حداکثر گشتاور	(1200 – 1600rpm)/3300N.m
سیستم موتور	۶ سیلندر خطی – سیستم خنک کاری با آب – مجهز به توربو شارژر و اینتر کولر و دارای سیستم Auto Idle Tier 4
استاندارد آلایندگی	انژکتور برقی
سیستم سوخت رسانی	

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی هیدرولیک	ALMDE آلمان
شیلنگ و اتصالات	GATES آمریکا
دنده گردان	ALMDE آلمان
هیدرو موتور حرکت	KYB + NGC
فشار کاری استاندارد پمپ اصلی هیدرولیک	343bar
حداکثر دبی پمپ اصلی	2x510L/min
شیر هیدرولیک اصلی	ALMDE آلمان
تجهیزات اضافی	دارای مدار هیدرولیک اضافی برای نصب چکش هیدرولیکی و سایر ادوات و دارای دکمه فعال کننده تجهیزات

شاسی و زیربندی

نوع شاسی و زیربندی	سخت کار معدنی
نوع چرخ زنجیر	معدنی - فول گارد
نوع کفشک	3 لبه

کابین

استاندارد کابین	FOPS
صندلی اپراتور	مجهز به سیستم تعلیق پنوماتیک
سیستم تهویه	تمام اتوماتیک
تجهیزات کابین	کابین ضد لرزش با عایق بندی کامل صوتی و حرارتی دارای سانروف – دوربین عقب – گارد محافظ سقف و شیشه جلو

سیستم برق

کلاس عایق بندی سیم کشی	IP64
سیستم چراغ و روشنایی	LED
سیستم عیب یاب اتوماتیک	دارد
صفحه نمایشگر	LCD با قابلیت نمایش کدهای خطا

ظرفیت مایعات دستگاه

ظرفیت مخزن سوخت	950L
ظرفیت مخزن هیدرولیک	520L
ظرفیت روغن موتور	61.4L
ظرفیت مایع خنک کاری رادیاتور	70L



DOWNLOAD CATALOG

NASR

WEICHAI

Linde

Gates

EDDIE

Kawasaki

NGC



FOLLOW US