

اطلاعات سرویس						مقدار	نوع سرویس	عنوان	ردیف
چکش هیدرولیکی									
دوره‌های سرویس (ساعت)									
500	250	150	100	50	روزانه				
						2 محل	گریسکاری	پین‌های براکت	1
						-	آچار کشی	پیچ و مهره‌های براکت	2
					هر 2 ساعت	10 پمپ	گریسکاری	قلم	3
	V					حداکثر 10 میلیمتر	اندازه گیری	لقی قلم	4
							چرخانده شود	پین قلم	5
				V			عدم روغن ریزی	شیلنگ‌های مدار چکش	6
				V			روغن ریزی غیر متعارف	چکش	7
				V				روغن هیدرولیک	8
				F		1 عدد	کارت‌ریج	فیلتر در مدار چکش	9
			F			1 عدد	کارت‌ریج	فیلتر برگشتی تانک هیدرولیک	10
				V		حداکثر 80 درجه سانتیگراد	اندازه گیری	حرارت مجاز روغن هیدرولیک	11
						طبق دستورالعمل کتاب	اندازه گیری	فشار گاز چکش	12
V: بازدید/در صورت لزوم شارژ مجدد مایعات									
F: فقط در سرویس اولیه.									
: در هر مرحله از سرویس‌های دوره‌ای تعویض گردد.									
مقدار گریسکاری بایستی مطابق دستورالعمل سازنده در راهنمای سرویس و نگهداری بوده و به میزانی باشد که گریس جدید جایگزین گریس قبلی گردد.									
در صورت تجهیز بیل مکانیکی به ادواتی مانند انواع چکش، درام کاتر و ...، زمان تعویض فیلتر مدار چکش، فیلتر هیدرولیک و زمان تعویض روغن هیدرولیک تغییر می‌کند (مراجعه به راهنمای سرویس و نگهداری ادوات مربوطه).									
توجه: جهت اطلاعات تخصصی تر مرتبط با هر سایز چکش هیدرولیکی، به راهنمای اپراتوری و نگهداری آن مراجعه فرمایید.									