

اطلاعات سرویس						مقدار	نوع سرویس	عنوان	ردیف
چنگک - NSG220									
دوره‌های سرویس (ساعت)									
500	250	150	100	50	روزانه				
						4 محل	گریسکاری	پین‌های قسمت بالای بازویی	1
						2 محل	گریسکاری	پین‌های انتهای جک	2
						6 محل	گریسکاری	پین‌های سر جک و بازویی	3
						2 محل	گریسکاری	دنده گردان	4
						1 محل	گریسکاری	گیربکس گردان	5
					V		بازدید نشستی	هیدروموتور گردان	6
					V		بازدید نشستی	شیر کنترل برقی	7
					V		بازدید نشستی	شیلنگ‌های هیدرولیک	8
	V					5 عدد	بازدید فرسودگی	ناخن	9
مطابق دستورالعمل بیل مکانیکی								روغن هیدرولیک	10
		F						فیلتر هیدرولیک در مدار	11

F: فقط در سرویس اولیه.

در هر مرحله از سرویس‌های دوره‌ای تعویض گردد.

مقدار گریسکاری بایستی مطابق دستورالعمل سازنده در راهنمای سرویس و نگهداری بوده و به میزانی باشد که گریس جدید جایگزین گریس قبلی گردد.

در صورت تجهیز بیل مکانیکی به ادواتی مانند انواع چکش، درام کاتر، ویبرو ریپر و ...، زمان تعویض فیلتر مدار چکش، فیلتر هیدرولیک و زمان تعویض روغن هیدرولیک تغییر می‌کند (مراجعه به راهنمای سرویس و نگهداری ادوات مربوطه).