

اطلاعات سرویس							مقدار*	نوع سرویس	عنوان	ردیف	
FR420											
دوره‌های سرویس (ساعت)											
1500	1000	500	250	100	50	روزانه					
							11	گریس کاری	پین‌های بوم و آرم	1	
							6	گریس کاری	پین‌های آرم و باکت	2	
							3	گریس کاری	بلبرینگ دنده گردان	3	
							1	گریس کاری	دنده گردان	4	
		F				V	10 لیتر	واسکازین (85W90/GL5)	گیربکس گردان	5	
		F	V				هر یک 10 لیتر	واسکازین (85W90/GL5)	گیربکس چرخ‌ها	6	
					F	V	40 لیتر	SAE 15W40	روغن موتور	7	
					F		1	کارتريج	فیلتر روغن موتور	8	
						V	250 لیتر	روغن هیدرولیک (H46)	تانک هیدرولیک	9	
	C						1	صافی	فیلتر مکش هیدرولیک	10	
					F		1	فیلتر	فیلتر برگشت هیدرولیک	11	
							1	فیلتر	فیلتر بخار تانک هیدرولیک	12	
			F				1	فیلتر	فیلتر پایلوت	13	
		مراجعه به بخش توضیحات جدول							فیلتر	فیلتر مدار چکش	14
		C				V	630 لیتر	گازوییل	تانک گازوییل	15	
						V	1	کارتريج	فیلتر آبگیر گازوییل	16	
							1	کارتريج	فیلتر گازوییل	17	
						V	47 لیتر	آب رادیاتور و ضد یخ	رادیاتور	18	
		-				-	-	-	فیلتر آب	19	
						V	1	فیلتر خارجی	فیلتر هوا	20	
						V	1	فیلتر داخلی			
				C			1	فیلتر خارجی	فیلتر هوای کابین	21	
				C			1	فیلتر داخلی			
V: بازدید/در صورت لزوم شارژ مجدد مایعات											
C: نظافت.											
F: فقط در سرویس اولیه.											
F100: طی 100 ساعت اول؛ هر 10 ساعت یک بار گریس کاری شود.											
W10: در صورت بالا بودن رطوبت محیط؛ هر 10 ساعت یک بار گریس کاری شود.											
: در هر مرحله از سرویس‌های دوره‌ای تعویض گردد.											
* مقدار گریس کاری بایستی مطابق دستورالعمل سازنده در راهنمای سرویس و نگهداری بوده و به میزانی باشد که گریس جدید جایگزین گریس قبلی گردد.											
دوره سرویس و تعویض فیلتر هوای موتور و کابین باید براساس شرایط محیطی، شرایط کاری و جدول سرویس انجام شود.											
در صورت تجهیز بیل مکانیکی به ادواتی مانند انواع چکش، درام کاتر و ...، زمان تعویض فیلتر مدار چکش، فیلتر هیدرولیک و زمان تعویض روغن هیدرولیک تغییر می‌کند (مراجعه به راهنمای سرویس و نگهداری ادوات مربوطه).											
با توجه به کیفیت نامرغوب سوخت ناشی از میزان گوگرد بالا، زمان تعویض روغن موتور، فیلترهای روغن و سوخت و آبگیر سوخت موتور 100 ساعت منظور شده است.											